

## ТЕХНИЧЕСКИЙ

### PRIMA696H + Ag47% - 585 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 585 - 750 пробы, полученная методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования обратного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них. Предлагается использование с добавлением 40 - 50 % чистого серебра.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	220	HV
Твердость после дисперсионного старения	289	HV
Предел прочности	687	МПа
Предел текучести	465	МПа
Растяжимость	19	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Хамилтон»		
Цветовые координаты	L*:	90.16	
	a*:	3.94	
	b*:	19.93	
Плотность	15.28	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	832	°C
	Ликвидус:	845	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275	°C
	180	min

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		945	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	895 995	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	min min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> : Темп: Time:	20 50 50	% °C min